

# Manicotti in lega di alluminio per funi d'acciaio UNI EN 13411-3 (DIN 3093)

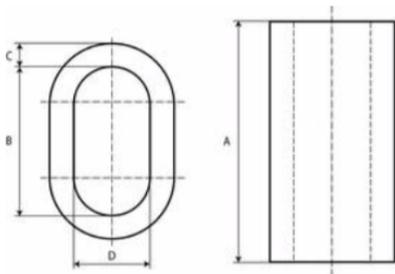
## DEFINIZIONE

I **Manicotti in lega di alluminio per asole di funi d'acciaio** sono realizzati secondo la Norma UNI EN 13411-3:2009 – “Estremità per funi di acciaio - Sicurezza - Parte 3: Ferrule”.

## CAMPI DI APPLICAZIONE

Il Manicotto in lega d'alluminio standard EN 13411-3 impiegato per la crimpatura e la piombatura di asole, occhielli e redance su funi e cavi di acciaio. Il manicotto viene pressato sulla fune tramite un opportuno strumento per creare un'asola piombata di dimensioni specifiche oppure protetta da redancia. Durante l'utilizzo della fune asolata è necessario che il carico sia sostenuto solamente dalla fune che forma l'occhiello e non dal manicotto per non provocare danneggiamenti e perdita di tenuta. I manicotti in alluminio sono utilizzati generalmente per la produzione di ancoraggi in fune di acciaio.

## CARATTERISTICHE TECNICHE



### CARATTERISTICHE FISICHE MANICOTTI

Misura	Per Fune con anima tessile [mm]	Per Fune con anima metallica [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
12	11,7÷12,6	10,6÷11,6	42	26,4	4,9	13,2
14	13,8÷14,7	12,7÷13,7	49	30,6	5,8	15,3
16	14,8÷16,8	13,8÷14,7	56	35,0	6,7	17,5
18	16,9÷18,9	14,8÷16,8	63	39,2	7,6	19,6
20	19,0÷21,0	16,9÷18,9	70	43,4	8,4	21,7
22	21,1÷23,1	19,0÷21,0	77	48,6	9,2	24,3
24	23,2÷25,2	21,1÷23,1	84	52,8	10,0	26,4
28	27,4÷29,4	25,3÷27,3	98	62,0	11,7	31,0



**SiderGeo S.r.l.** opera in regime di Sistema di Qualità Certificato conforme alla Norma UNI EN ISO 9001. **SiderGeo S.r.l.** si riserva il diritto di modificare e aggiornare in qualunque momento i dati e le prestazioni sul prodotto in relazione alle attività di ricerca e sviluppo condotte sullo stesso.

**SiderGeo S.r.l.** non si assume alcuna responsabilità riguardo i dati e le indicazioni tecniche fornite, in quanto i medesimi vanno intesi come indicazioni di massima che tendono unicamente a conseguire l'impiego ottimale del prodotto.