MATERASSI METALLICI PLASTIFICATI IN MAGLIA 6X8 FILO 2,20/3,20 mm DI SPESSORE 0,23/0,30 m CON COPERTURA CON RETE METALLICA E BIOSTUOIA IN FIBRA DI PAGLIA E RINVERDITI

Fornitura e posa in opera di rivestimenti flessibili con Materassi Metallici a tasche in rete metallica a doppia torsione, marcati CE in accordo con il Regolamento n. 305:2011 dell’Unione Europea sui prodotti da costruzione, con maglia esagonale tipo 6x8 in accordo con le “Linee Guida per la certificazione di idoneità tecnica all’impiego e l’utilizzo di prodotti in rete metallica a doppia torsione” approvate dalla Prima Sezione del Consiglio Superiore LL.PP., n. 69 del 2 Luglio 2013 e con le UNI-EN 10223-3, tessuta con trafilato di acciaio, conforme alle UNI-EN 10223-3 e UNI-EN 10218, avente un diametro 2,20 mm, galvanizzato con lega eutettica di Zn - Al (5%) (EN 10244 - Classe A) e rivestimento in PVC atossico, ai sensi della UNI-EN 1186-3:2003 Met.A, di spessore minimo di 0,50 mm, portando il diametro esterno a 3,20 mm. Il rivestimento, le cuciture, gli elementi metallici, la rete dei diaframmi e del coperchio, il riempimento ed il materiale devono rispettare integralmente il C.S.A.

Sotto il telo di base del materasso sarà steso un geotessile ritentore di fini; tale elemento sarà costituito da un geotessile non tessuto in fibre di polipropilene CE con resistenza a trazione > 14,5 kN/m secondo la UNI EN 10319, allungamento a rottura > 70% secondo la UNI EN 10319 e con resistenza al punzonamento statico > 2,4 kN secondo la UNI EN ISO 12236 e di massa areica 200 g/m2 UNI EN 965.

Il pietrame di riempimento sarà assestato, anche a macchina ma in modo da consentire un riempimento uniforme ed omogeneo del pietrame stesso, ed assicurare così un riempimento dei Materassi costante nel tempo, senza fuoriuscita di materiale. Il ciottolame fornito dovrà essere di idonea granulometria non dovrà essere friabile e gelivo e presentare un elevato peso specifico. Successivamente al riempimento delle tasche dei materassi con pietrame, si provvederà all’intasamento dei vuoti con idoneo terreno vegetale per favorire ed accelerare lo sviluppo vegetativo dell’opera.

La copertura finale dei materassi avverrà mediante l’accoppiamento in cantiere di una rete metallica doppia torsione e maglia esagonale delle stesse caratteristiche tecniche della base del materasso con una biostuoia realizzata mediante l’interposizione tra due reti in polipropilene di una massa organica costituita da fibre di paglia non inferiore ai 450 g/m2, rinforzata e contenuta da una rete fotosensibile e biodegradabile di maglia minima 10x10 mm.

I Materassi metallici saranno assemblati utilizzando sia per le cuciture sia per i tiranti un filo con le stesse caratteristiche degli elementi scatolari e avente diametro pari a 2,20/3,20 mm e quantitativo in modo da realizzare una struttura monolitica e continua. Nel caso di utilizzo di punti metallici meccanizzati per le operazioni di legatura, questi saranno con diametro 3,00 mm e carico di rottura minimo pari a 1667 MPa e con una spaziatura massima di 200 mm.

Compresa fornitura, posa in opera di una idrosemina potenziata sul rivestimento mediante spargimento meccanico per via idraulica a mezzo di idroseminatrice a pressione idonea a garantire l’irrorazione a distanza e con diametro degli ugelli e tipo di pompa tale da non lesionare i semi e consentire lo spargimento omogeneo dei materiali.

I Prima della messa in opera e per ogni partita ricevuta in cantiere, l'Appaltatore dovrà consegnare alla Direzione Lavori il relativo certificato di collaudo e garanzia rilasciato in originale, in cui specifica il nome del prodotto, la Ditta produttrice, le quantità fornite e la destinazione. La Società produttrice e la Società distributrice dovranno essere in Sistema Qualità certificato in accordo alla ISO 9001:2015 da un organismo terzo indipendente.

Per materassi plastificati in maglia 6x8, filo 2,20/3,20 mm e altezza H = 0,23 m 71,99 euro/m2

Per materassi plastificati in maglia 6x8, filo 2,20/3,20mm e altezza H = 0,30 m 76,79 euro/m2